



PORTAINSERI PER MECCANICA

TORNITURA INTERNA

CATALOGO PRODOTTI

TORNITURA INTERNA **B**

UTENSILI PER INSERTI NEGATIVI

Inserto CN	B7
Inserto DN	B10
Inserto KN	B11
Inserto SN	B12
Inserto TN	B13
Inserto WN	B14

UTENSILI PER INSERTI POSITIVI CON FORO

Inserto CC	B15
Inserto DC	B16
Inserto SC	B18
Inserto SP	B19
Inserto TC	B20
Inserto TP	B21
Inserto WC	B22
Inserto VB	B23
Inserto VC	B24

UTENSILI PER INSERTI POSITIVI SENZA FORO

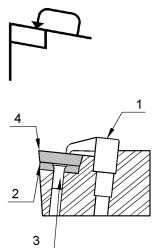
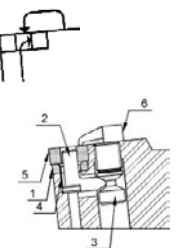
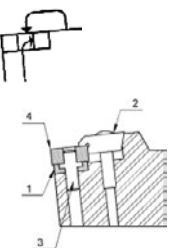
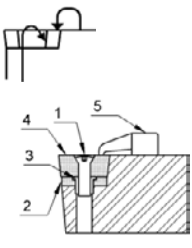
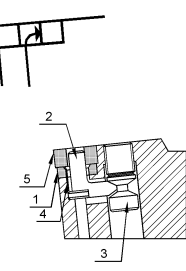
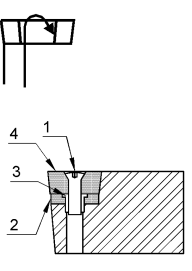
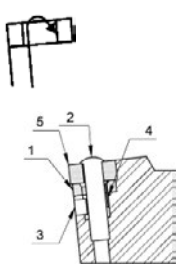
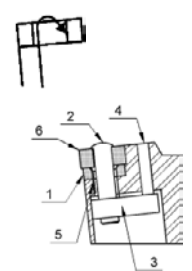
Inserto SP	B26
Inserto TP	B27

UTENSILI ANTIVIBRANTI B28

CHIAVE DEI CODICI TORNITURA INTERNA

S	25	T	P	C	L	N	R	12
10	11	8	1	2	3	4	5	9

1 Sistema di bloccaggio

C Staffa	M Leva + Staffa	M Staffa-Cuneo	M Vite + Staffa
 1 STAFFA 2 BASE 3 SPINA 4 INSERTO	 1 BASE 2 LEVA 3 VITE 4 SPINA 5 INSERTO 6 STAFFA	 1 BASE 2 STAFFA 3 PERNO 4 INSERTO	 1 VITE 2 BASE 3 BUSSOLA 4 INSERTO 5 STAFFA
P Leva	S Vite	V-VV VV-Block	V-VL/VLV VL/VLV-Block
 1 BASE 2 LEVA 3 VITE 4 SPINA 5 INSERTO	 1 VITE 2 BASE 3 BUSSOLA 4 INSERTO	 1 BASE 2 VITE 3 GRANO 4 SPINA 5 INSERTO	 1 BASE 2 VITE 3 LEVA 4 GRANO* 5 SPINA 6 INSERTO

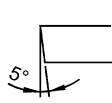
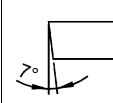
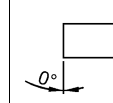
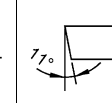
2 Forma inserto

C	D	K	R	S	T	V	W
							

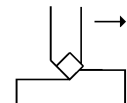
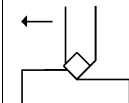
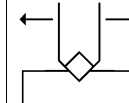
3 Angolo di registrazione

B	D	E	F	G	H	J	K	L	N	Q	P	R	S	T	U	V
75°	45°	60°	91°	91°	107.5°	93°	15°	95°	82.5°	107.5°	117.5°	75°	45°	60°	93°	72.5°

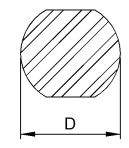
4 Angolo di spoglia inferiore dell'inserto

B	C	N	P
			

5 Tipo di esecuzione

R Destro	L Sinistro	N Neutro
		

11 Diametro dello stelo



8 Lunghezza dello stelo

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
32	40	50	60	70	80	90	100	110	125	140
M	P	Q	R	S	T	U	V	W	Y	X
150	170	180	200	250	300	350	400	450	500	Special

9 Lunghezza del tagliente

C	D	K	R
			
S	T	V	W
			

10 Tipo di utensile interno

A	E	F	S
Barra di acciaio con adduzione interna di refrigerante	Barra antivibrante con stelo in metallo duro con adduzione interna di refrigerante	Barra antivibrante con stelo rinforzato mediante anima in metallo duro e adduzione interna di refrigerante	Barra integrale di acciaio

Le dimensioni degli utensili, per esigenze costruttive, possono essere suscettibili di variazioni senza preavviso

INSERTO NEGATIVO

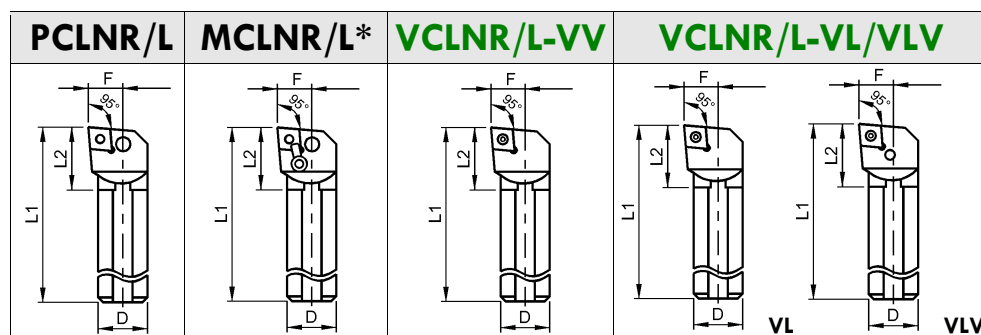
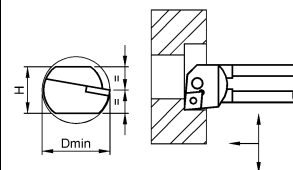
CN

INSERTI CN...1204

CN...1606

CN...1906

TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **95°**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • S..PCLNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • S..MCLNR/L *

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
12	S25T PCLNR/L 12	*	25	23	300	42	17	32	-16°	A1	B1	C1c	D1	3	S61+V61	3
	S32U PCLNR/L 12	*	32	30	350	49	22	40	-12°							
	S40V PCLNR/L 12	*	40	37	400	56	27	50	-11°							
	S50W PCLNR/L 12	*	50	47	450	63	35	63	-11°							
	S60Y PCLNR/L 12	*	60	57	500	80	35	70	-11°							
16	S40V PCLNR/L 16	*	40	37	400	56	27	50	-11°	Y2	B5	C5	D5	4	S61+V61	3
	S50W PCLNR/L 16	*	50	47	450	70	35	63	-11°							
	S60Y PCLNR/L 16	*	60	57	500	80	35	70	-11°							
19	S50W PCLNR/L 19	*	50	47	450	70	35	63	-11°	A2	B2	C2	D2	4	S61+V61	3
	S60Y PCLNR/L 19	*	60	57	500	80	35	70	-11°							

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PCLNR/L BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • A..MCLNR/L *

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
12	A25R PCLNR/L 12	*	25	23	200	42	17	32	-16°	A1	B1	C1c	D1	3	S61+V61	3
	A32S PCLNR/L 12	*	32	30	250	49	22	40	-12°							
	A40T PCLNR/L 12	*	40	37	300	56	27	50	-11°							
	A50U PCLNR/L 12	*	50	47	350	63	35	63	-11°							
	A40T PCLNR/L 16	*	40	37	300	56	27	50	-11°							
16	A50U PCLNR/L 16	*	50	47	350	70	35	63	-11°	Y2	B5	C5	D5	4	S61+V61	3
	A50U PCLNR/L 19	*	50	47	350	70	35	63	-11°							

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VCLNR/L-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω			#				
12	A20Q VCLNR/L 12-VV	20	18	180	38	12.5	25	-16°	A1	VV5x	VV5xP	VG4L	D1	2.5	2
	A25R VCLNR/L 12-VV	25	23	200	42	16.5	32	-16°							
	A32S VCLNR/L 12-VV	32	30	250	49	21.5	40	-12°							
	A40T VCLNR/L 12-VV	40	37	300	56	26	50	-11°							
	A50U VCLNR/L 12-VV	50	47	350	63	35	63	-11°							
16	A40T VCLNR/L 16-VV	40	37	300	56	26	50	-11°	Y2	VV5x	VV5xP	VG5	D5	2.5	2
	A50U VCLNR/L 16-VV	50	47	350	63	34	63	-11°							

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VCLNR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω			#				
12	A20Q VCLNR/L 12-VL	20	18	180	38	12.5	25	-16°	A1	VL5c	VL5cP	LE5	D1	VS5	Tx15
	A25R VCLNR/L 12-VL	25	23	200	42	16.5	32	-16°							
	A32S VCLNR/L 12-VL	32	30	250	49	22	40	-12°							

V-BLOCK SYSTEM • S..VCLNR/L-VL/VLV

VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

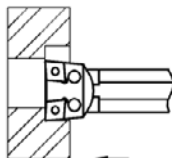
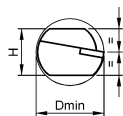
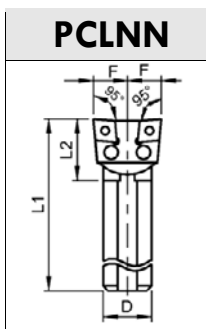
	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω			#				
12	S40V VCLNR/L 12-VL	40	37	400	56	26	50	-11°	A1	VL5	VL5P	LE5	D1	VS5	Tx15
	S50W VCLNR/L 12-VL	50	47	450	70	35	63	-11°							
	S60Y VCLNR/L 12-VL	60	57	500	80	35	70	-11°							
16	S40V VCLNR/L 16-VL	40	37	400	56	25.5	50	-11°	Y2	VL6	VL6P	LE6	130	VS6	2.5
	S50W VCLNR/L 16-VL	50	47	450	70	34	63	-11°							
	S60Y VCLNR/L 16-VL	60	57	500	80	35	70	-11°							
19	S50W VCLNR/L 19-VLV	50	47	450	70	33	63	-11°	A2	VL8c	LE8	VLG8c	131	VS8	3
	S60Y VCLNR/L 19-VLV	60	57	500	80	35	70	-11°							

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO

INSERTI CN..1204
CN..1606

TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **95°****CN****PCLNN**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6° **BLOCCAGGIO A LEVA • S..PCLNN**

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω					
12	S32U PCLNN 12	32	30	350	40	19	40	-12°	A1	B1	C1	D1	3
	S40V PCLNN 12	40	37	400	60	23	50	-11°					
16	S50W PCLNN 16	50	47	450	70	30	63	-11°	Y2	B5	C5	D5	
	S60Y PCLNN 16	60	57	500	80	33	70	-11°					

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PCLNN

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω					
12	A32S PCLNN 12	32	30	250	40	19	40	-12°	A1	B1	C1	D1	3
	A40T PCLNN 12	40	37	300	60	23	50	-11°					
16	A50U PCLNN 16	50	47	350	70	30	63	-11°	Y2	B5	C5	D5	

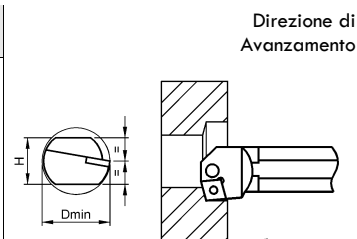
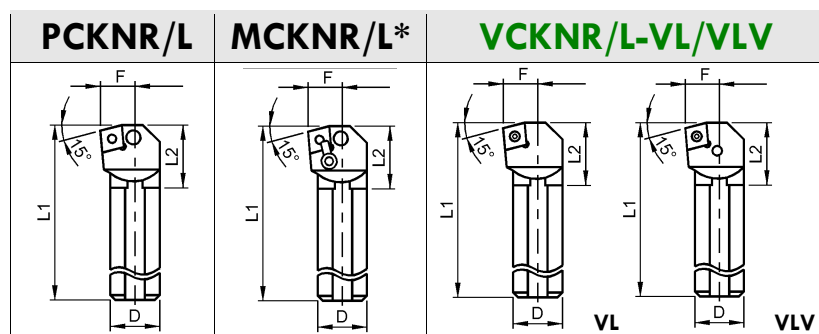
INSERTO NEGATIVO

CN

INSERTI CN...1204

CN...1606

CN...1906

TORNITURA INTERNAAngolo di registrazione **15°**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6° **BLOCCAGGIO A LEVA • S..PCKNR/L****BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • S..MCKNR/L ***

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
12	S25T PCKNR/L 12	*	25	23	300	42	17	32	-16°	A1	B1	C1c	D1	3	S61+V61	3
	S32U PCKNR/L 12	*	32	30	350	49	22	40	-12°							
	S40V PCKNR/L 12	*	40	37	400	56	27	50	-11°							
	S50W PCKNR/L 12	*	50	47	450	70	35	63	-11°							
	S60Y PCKNR/L 12	*	60	57	500	80	35	70	-11°							
16	S40V PCKNR/L 16	*	40	37	400	60	27	50	-11°	Y2	B5	C5	D5	4		
	S50W PCKNR/L 16	*	50	47	450	70	35	63	-11°							
	S60Y PCKNR/L 16	*	60	57	500	80	35	70	-11°							
19	S50W PCKNR/L 19	*	50	47	450	70	35	63	-11°	A2	B2	C2	D2	4		
	S60Y PCKNR/L 19	*	60	57	500	80	35	70	-11°							

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PCKNR/L**BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • A..MCKNR/L ***

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
12	A25R PCKNR/L 12	*	25	23	200	42	17	32	-16°	A1	B1	C1c	D1	3	S61+V61	3
	A32S PCKNR/L 12	*	32	30	250	49	22	40	-12°							
	A40T PCKNR/L 12	*	40	37	300	56	27	50	-11°							
	A50U PCKNR/L 12	*	50	47	350	70	35	63	-11°							
16	A40T PCKNR/L 16	*	40	37	300	60	27	50	-11°	Y2	B5	C5	D5	4		
	A50U PCKNR/L 16	*	50	47	350	70	35	63	-11°							
19	A50U PCKNR/L 19	*	50	47	350	70	35	63	-11°	A2	B2	C2	D2	4		

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VCKNR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

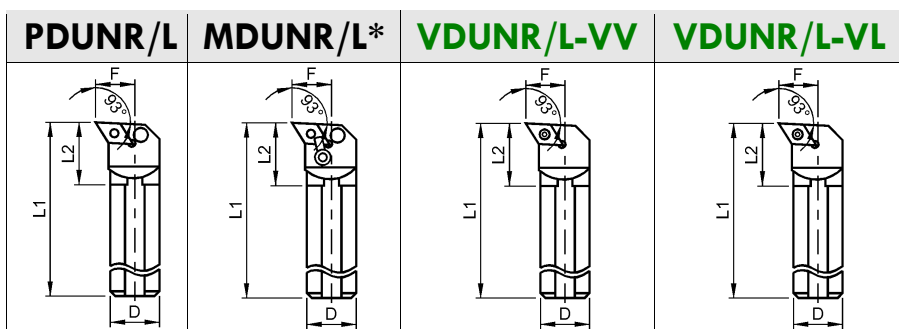
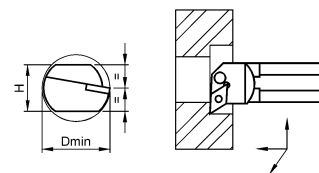
	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω								
12	A20Q VCKNR/L 12-VL	20	18	180	38	12.5	25	-16°	-	VL5c	VL5cP	LE5	-	-	VS5C	Tx15
	A25R VCKNR/L 12-VL	25	23	200	42	16.5	32	-16°								
	A32S VCKNR/L 12-VL	32	30	250	49	20.5	40	-12°								
									A1	VL5	VL5P	LE5	-	D1	VS5	

V-BLOCK SYSTEM • S..VCKNR/L-VL/VLV

VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω								
12	S40V VCKNR/L 12-VL	40	37	400	56	26	50	-11°	A1	VL5	VL5P	LE5	-	D1	VS5	Tx15
	S50W VCKNR/L 12-VL	50	47	450	70	35	63	-11°								
16	S40V VCKNR/L 16-VL	40	37	400	56	25.5	50	-11°	Y2	VL6	VL6P	LE6	-	130	VS6	2.5
	S50W VCKNR/L 16-VL	50	47	450	70	34	63	-11°								
19	S50W VCKNR/L 19-VLV	50	47	450	70	35	63	-11°	A2	VL8c		LE8	VLG8c	131	VS8	3

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro


 Direzione di
Avanzamento

 I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°
BLOCCAGGIO A LEVA • S..PDUNR/L
BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • S..MDUNR/L *

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
15	S25T PDUNR/L 15	*	25	23	300	45	17	32	-16°	A3	B3	R1c				
	S32U PDUNR/L 15	*	32	30	350	48	22	40	-14°	A3	B3	R1	D1	3	S61+V61	3
	S40V PDUNR/L 15	*	40	37	400	56	27	50	-11°							
	S50W PDUNR/L 15	*	50	47	450	63	35	63	-11°							
	S60Y PDUNR/L 15	*	60	57	500	80	35	70	-11°							

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PDUNR/L
BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • A..MDUNR/L *

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
15	A25R PDUNR/L 15	*	25	23	200	45	17	32	-16°	A3	B3	R1c				
	A32S PDUNR/L 15	*	32	30	250	48	22	40	-14°	A3	B3	R1	D1	3	S61+V61	3
	A40T PDUNR/L 15	*	40	37	300	56	27	50	-11°							
	A50U PDUNR/L 15	*	50	47	350	63	35	63	-11°							

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VDUNR/L-VV
VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω			#				
15	A32S VDUNR/L 15-VV	32	30	250	49	22	40	-14°	A3	VVi5	VVi5P	VG5	D1	2.5	
	A40T VDUNR/L 15-VV	40	37	300	56	27	50	-11°	A3	VVi5	VVi5P	VG5L			
	A50U VDUNR/L 15-VV	50	47	350	63	35	63	-11°							

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VDUNR/L-VL
VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω			#				
11	A20Q VDUNR/L 11-VL	20	18	180	38	12.5	25	-14°	-	VL4cP		LE4	-	VS4	Tx15
	A25R VDUNR/L 11-VL	25	23	200	42	17	32	-12°	-	VL5		VL5P	LE5	-	VS4
15	A25R VDUNR/L 15-VL	25	23	200	42	17	32	-16°	-	VL5L	VL5LP	LE5	D1	VS5	Tx10
	A32S VDUNR/L 15-VL	32	30	250	49	22	40	-14°	A3	VL5L	VL5LP	LE5	D1	VS5	Tx10

V-BLOCK SYSTEM • S..VDUNR/L-VL
VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω			#				
15	S40V VDUNR/L 15-VL	40	37	400	56	25.5	50	-11°	A3	VL5L	VL5LP	LE5	D1	VS5	Tx15
	S50W VDUNR/L 15-VL	50	47	450	70	33	63	-11°							
	S60Y VDUNR/L 15-VL	60	57	500	80	35	70	-11°							

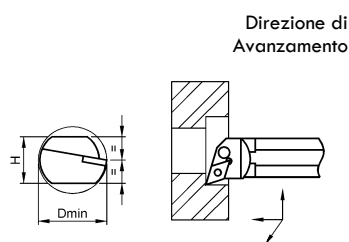
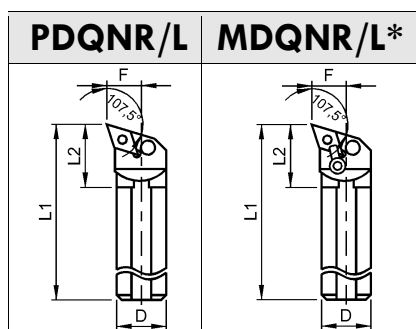
Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO

INSERTI DN...1506

TORNITURA INTERNA

DN

Angolo di registrazione **107.5°**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • S..PDQNR/L

BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • S..MDQNR/L *

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
15	S25T PDQNR/L 15		25	23	300	45	17	32	-16°	A3	B3	R1c	D1	3	S61+V61	3
	S32U PDQNR/L 15	*	32	30	350	48	22	40	-14°	A3	B3	R1				
	S40V PDQNR/L 15	*	40	37	400	56	27	50	-11°							
	S50W PDQNR/L 15	*	50	47	450	63	35	63	-11°							

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PDQNR/L

BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • A..MDQNR/L *

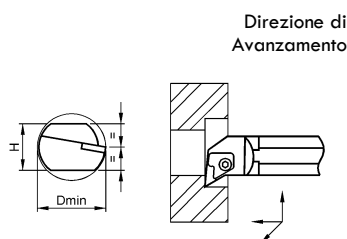
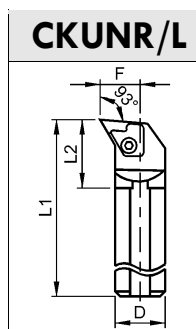
	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
15	A25R PDQNR/L 15		25	23	200	45	17	32	-16°	A3	B3	R1c	D1	3	S61+V61	3
	A32S PDQNR/L 15	*	32	30	250	48	22	40	-14°	A3	B3	R1				
	A40T PDQNR/L 15	*	40	37	300	56	27	50	-11°							
	A50U PDQNR/L 15	*	50	47	350	63	35	63	-11°							

INSERTO NEGATIVO

INSERTI KN...1604

TORNITURA INTERNA

KN

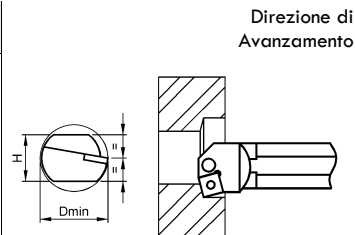
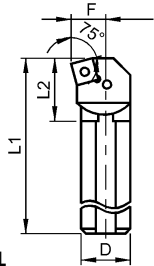
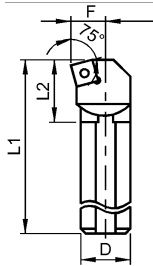
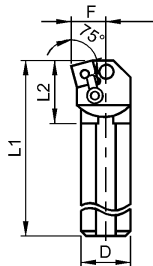
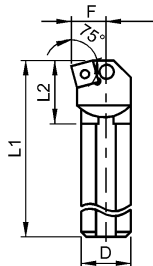
Angolo di registrazione **93°**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A STAFFA • S..CKUNR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω								
16	S25T CKUNR 16	25	23	300	50	18	35	-12°	A10S	08S	C4	F1	-	L2	4	
	S32U CKUNR 16	32	30	350	54	22	40	-10°								
	S40V CKUNR 16	40	37	400	60	27	50	-8°								
16	S25T CKUNL 16	25	23	300	50	18	35	-12°	A10D	08D	C4	F1	-	L2	4	
	S32U CKUNL 16	32	30	350	54	22	40	-10°								
	S40V CKUNL 16	40	37	400	60	27	50	-8°								

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A STAFFA • A..CKUNR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω								
16	A25R CKUNR 16	25	23	200	50	18	35	-12°	A10S	08S	C4	F1	-	L2	4	
	A32S CKUNR 16	32	30	250	54	22	40	-10°								
	A40T CKUNR 16	40	37	300	60	27	50	-8°								
16	A25R CKUNL 16	25	23	200	50	18	35	-12°	A10D	08D	C4	F1	-	L2	4	
	A32S CKUNL 16	32	30	250	54	22	40	-10°								
	A40T CKUNL 16	40	37	300	60	27	50	-8°								

PSKNR/L
MSKNR/L*
VSKNR/L-VL/VLV

 I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°
BLOCCAGGIO A LEVA • S..PSKNR/L
BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • S..MSKNR/L *

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
12	S25T PSKNR/L 12	*	25	23	300	42	17	32	-16°	A4	B1	C1c	D1	3	S61+V61	3
	S32U PSKNR/L 12	*	32	30	350	45	22	40	-12°	A4	B1	C1				
	S40V PSKNR/L 12	*	40	37	400	52	27	50	-11°	A4	B1	C1				
15	S40V PSKNR/L 15	*	40	37	400	55	27	50	-11°	Y1	B5	C5	D5	4	S61+V61	3
	S50W PSKNR/L 15	*	50	47	450	63	35	63	-11°	Y1	B5	C5				
19	S50W PSKNR/L 19	*	50	47	450	63	35	63	-11°	A5	B2	C2	D2	4	S61+V61	3
	S60Y PSKNR/L 19	*	60	57	500	80	35	70	-11°	A5	B2	C2				

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PSKNR/L
BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • A..MSKNR/L *

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
12	A25R PSKNR/L 12	*	25	23	200	42	17	32	-16°	A4	B1	C1c	D1	3	S61+V61	3
	A32S PSKNR/L 12	*	32	30	250	45	22	40	-12°	A4	B1	C1				
	A40T PSKNR/L 12	*	40	37	300	52	27	50	-11°	A4	B1	C1				
15	A40T PSKNR/L 15	*	40	37	300	55	27	50	-11°	Y1	B5	C5	D5	4	S61+V61	3
	A50U PSKNR/L 15	*	50	47	350	63	35	63	-11°	Y1	B5	C5				
19	A50U PSKNR/L 19	*	50	47	350	63	35	63	-11°	A5	B2	C2	D2	4	S61+V61	3

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VSKNR/L-VL
VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω			#					
12	A20Q VSKNR/L 12-VL	20	18	180	38	12.5	25	-16°	-	VL5c	VL5cP	LE5	-	-	VS5C	Tx15
	A25R VSKNR/L 12-VL	25	23	200	42	16.5	32	-16°	-	VL5c	VL5cP	LE5	-	-	VS5C	
	A32S VSKNR/L 12-VL	32	30	250	49	22	40	-12°	A4	VL5	VL5P	LE5	-	D1	VS5	

V-BLOCK SYSTEM • S..VSKNR/L-VL/VLV
VL/VLV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω			#					
12	S40V VSKNR/L 12-VL	40	37	400	56	25.5	50	-11°	A4	VL5	VL5P	LE5	-	D1	VS5	Tx15
15	S40V VSKNR/L 15-VL	40	37	400	56	25.5	50	-11°	Y1	VL6	VL6P	LE6	-	130	VS6	2.5
	S50W VSKNR/L 15-VL	50	47	450	70	33	63	-11°	Y1	VL6	VL6P	LE6	-	130	VS6	2.5
19	S50W VSKNR/L 19-VLV	50	47	450	70	33	63	-11°	A5	VL8c	VL8c	LE8	VLG8c	131	VS8	3

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO

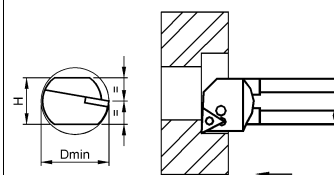
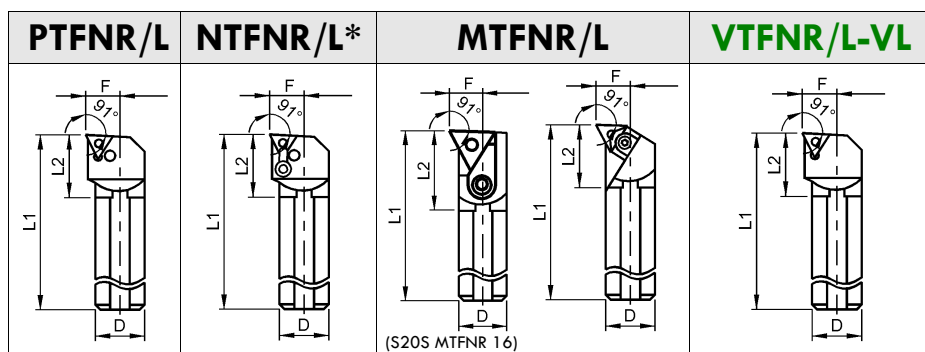
INSERTI TN...1604
TN...2204

TORNITURA INTERNA

TN

Angolo di registrazione **91°**

Direzione di
Avanzamento



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6°

BLOCCAGGIO A LEVA • S..PTFNR/L **BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • S..NTFNR/L ***

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω						 *	 *
16	S20S PTFNR/L 16		20	18	250	42	13	25	-16°	-	111	121	-	2	-	-
	S25T PTFNR/L 16	*	25	23	300	42	17	32	-16°	A6	B4	C3	D3	2.5	S61+V61	3
	S32U PTFNR/L 16	*	32	30	350	49	22	40	-12°							
	S40V PTFNR/L 16	*	40	37	400	56	27	50	-11°							
	S50W PTFNR/L 16	*	50	47	450	63	35	63	-11°							
22	S40V PTFNR/L 22	*	40	37	400	56	27	50	-11°	A7	B1	C1	D1	3		
	S50W PTFNR/L 22	*	50	47	450	70	35	63	-11°							

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A LEVA • A..PTFNR/L **BLOCCAGGIO A LEVA+STAFFA • A..NTFNR/L ***

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω									
16	A20Q PTFNR/L 16		20	18	180	42	13	25	-16°	-	111	121	-	2	-	-	-	
	A25R PTFNR/L 16	*	25	23	200	42	17	32	-16°	A6	B4	C3	D3	2.5	S61+V61	3		
	A32S PTFNR/L 16	*	32	30	250	49	22	40	-12°									
	A40T PTFNR/L 16	*	40	37	300	56	27	50	-11°									
	A50U PTFNR/L 16	*	50	47	350	63	35	63	-11°									
22	A40T PTFNR/L 22	*	40	37	300	56	27	50	-11°	A7	B1	C1	D1	3				
	A50U PTFNR/L 22	*	50	47	350	70	35	63	-11°									

BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • S..MTFNR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω									
16	S20S MTFNR 16	20	18	250	42	13	26	-16°	S2R	S1F	2.5	S0	-	-	-	-	3
	S20S MTFNL 16	20	18	250	42	13	26	-16°	S2L								
	S25T MTFNR/L 16	25	23	300	42	17	32	-16°	-	S3F	2.5	-	A16	GS1	-	-	2.5
	S32U MTFNR/L 16	32	30	350	49	22	40	-12°	-	-	-	-	E1	GS1	P1	G1	
	S40V MTFNR/L 16	40	37	400	56	27	50	-11°									
	S50W MTFNR/L 16	50	47	450	63	35	63	-11°									
S60Y MTFNR/L 16	60	57	500	80	35	70	-11°										
22	S32U MTFNR/L 22	32	30	350	49	22	40	-12°	-	-	-	-	E2	GS2	P2	G2	3
	S40V MTFNR/L 22	40	37	400	56	27	50	-11°									
	S50W MTFNR/L 22	50	47	450	70	35	63	-11°									
	S60Y MTFNR/L 22	60	57	500	80	35	70	-11°									

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • A..MTFNR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω									
16	A20Q MTFNR 16	20	18	180	42	13	26	-16°	S2R	S1F	2.5	S0	-	-	-	-	3
	A20Q MTFNL 16	20	18	180	42	13	26	-16°	S2L								
	A25R MTFNR/L 16	25	23	200	42	17	32	-16°	-	S3F	2.5	-	A16	GS1	-	-	2.5
	A32S MTFNR/L 16	32	30	250	49	22	40	-12°	-	-	-	-	E1	GS1	P1	G1	
	A40T MTFNR/L 16	40	37	300	56	27	50	-11°									
	A50U MTFNR/L 16	50	47	350	63	35	63	-11°									
22	A32S MTFNR/L 22	32	30	250	49	22	40	-12°	-	-	-	-	E2	GS2	P2	G2	3
	A40T MTFNR/L 22	40	37	300	56	27	50	-11°									
	A50U MTFNR/L 22	50	47	350	70	35	63	-11°									

V-BLOCK SYSTEM • A..VTFNR/L-VL • S..VTFNR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω			#					
16	A20Q VTFNR/L 16-VL	20	18	180	38	13	25	-16°	-	VL4c	VL4cP	LE4	-	VS4	Tx10	
	A25R VTFNR/L 16-VL	25	23	200	42	16.5	32	-16°								
	A32S VTFNR/L 16-VL	32	30	250	49	22	40	-12°								
	S40V VTFNR/L 16-VL	40	37	400	56	26	50	-11°								
22	S40V VTFNR/L 22-VL	40	37	400	56	25.5	50	-11°	A7	VL5	VL5P	LE5	D1	VS5	Tx15	
	S50W VTFNR/L 22-VL	50	47	450	70	33	63	-11°								

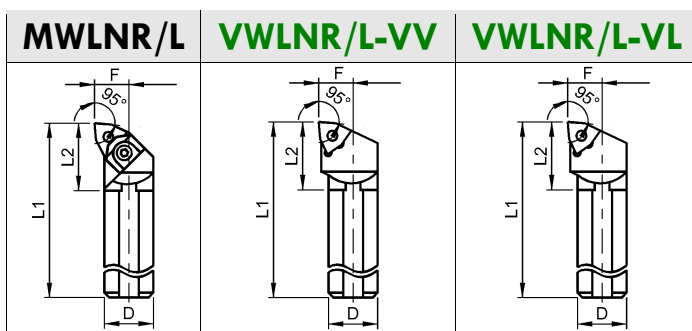
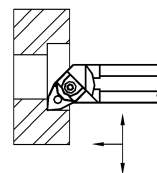
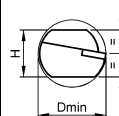
Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO NEGATIVO

INSERTI WN..0804

TORNITURA INTERNA

WN

Angolo di registrazione **95°**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = -6° **BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • S..MWLNR/L**

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω				
08	S25S MWLNR/L 08	25	23	250	42	17	32	-12°	E4	GS4	S3	2.5
	S32U MWLNR/L 08	32	29	350	49	22	40	-12°				
	S40V MWLNR/L 08	40	37	400	56	27	50	-11°				
	S50W MWLNR/L 08	50	47	450	63	35	63	-11°				
	S60Y MWLNR/L 08	60	57	500	80	35	70	-11°				

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A STAFFA-CUNEO • A..MWLNR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω				
08	A25R MWLNR/L 08	25	23	200	42	17	32	-12°	E4	GS4	S3	2.5
	A32S MWLNR/L 08	32	29	250	49	22	40	-12°				
	A40T MWLNR/L 08	40	37	300	56	27	50	-11°				
	A50U MWLNR/L 08	50	47	350	63	35	63	-11°				

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VWLNR/L-VV

VV-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω			#				
08	A20Q VWLNR/L 08-VV	20	18	180	38	13	25	-16°	A12	VV5x	VV5xP	VG4	-	D1	2.5
	A25R VWLNR/L 08-VV	25	23	200	42	17	32	-16°							
	A32S VWLNR/L 08-VV	32	30	250	49	21.5	40	-11°							
	A40T VWLNR/L 08-VV	40	37	300	56	27	50	-11°							
	A50U VWLNR/L 08-VV	50	47	350	63	35	63	-11°							

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

UTENSILI FORATI • V-BLOCK SYSTEM • A..VWLNR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω			#				
08	A20Q VWLNR/L 08-VL	20	18	180	38	12.5	25	-16°	-	VL5c	VL5cP	LE5	-	VS5c	Tx15
	A25R VWLNR/L 08-VL	25	23	200	42	16.5	32	-16°							
	A32S VWLNR/L 08-VL	32	30	250	49	21.5	40	-12°							

V-BLOCK SYSTEM • S..VWLNR/L-VL

VL-BLOCK SYSTEM è un prodotto brevettato

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω			#				
08	S40V VWLNR/L 08-VL	40	37	400	56	25.5	50	-11°	A12	VL5	VL5P	LE5	D1	VS5	Tx15
	S50W VWLNR/L 08-VL	50	47	450	70	33	63	-11°							
	S60Y VWLNR/L 08-VL	60	57	500	80	35	70	-11°							

Vite specifica per inserto CBN, PCD o CERAMICO con foro

INSERTO POSITIVO CON FORO

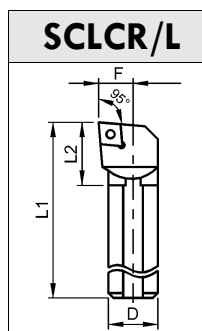
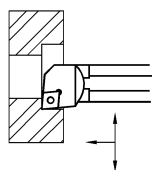
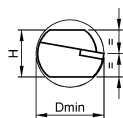
CC

INSERTI CC...0602

CC...09T3

CC...1204

TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **95°**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

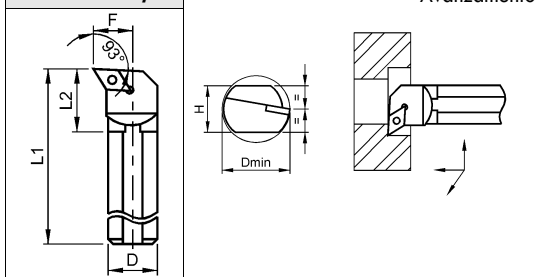
BLOCCAGGIO A VITE • S..SCLCR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω					
06	S0708K SCLCR/L 06	8	7	125	23	4.5	9	-15°	V28	Tx7	-	-	-
	S0710K SCLCR/L 06	10	9	125	23	4.5	9	-15°					
	S08K SCLCR/L 06	8	7	125	23	5	10	-15°					
	S0810K SCLCR/L 06	10	9	125	23	5	10	-15°					
	S10K SCLCR/L 06	10	9	125	25	6.5	12	-12°					
	S12M SCLCR/L 06	12	11	150	28	9	16	-10°					
09	S16R SCLCR/L 06	16	15	200	32	11	20	-8°	V25	Tx15			
	S12M SCLCR/L 09	12	11	150	28	9	16	-12°	V4c				
	S16R SCLCR/L 09	16	15	200	32	11	20	-10°					
	S20S SCLCR/L 09	20	18	250	38	13	25	-8°					
	S25T SCLCR/L 09	25	23	300	45	17	32	-6°					
	12	S20S SCLCR/L 12	20	18	250	38	13	25	-8°				
S25T SCLCR/L 12		25	23	300	45	17	32	-6°	V40				
S32U SCLCR/L 12		32	30	350	50	22	40	-10°					
S40V SCLCR/L 12		40	37	400	60	27	50	-8°					
										Tx15	W5	X02	4

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SCLCR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω						
06	A0708H SCLCR/L 06	8	7	100	23	4.5	9	-15°	V28	Tx7	-	-	-	
	A0710H SCLCR/L 06	10	9	100	23	4.5	9	-15°						
	A08H SCLCR/L 06	8	7	100	23	5	10	-15°						
	A0810H SCLCR/L 06	10	9	100	23	5	10	-15°						
	A10H SCLCR/L 06	10	9	100	25	6.5	12	-12°						
	A12K SCLCR/L 06	12	11	125	28	9	16	-10°						
09	A16M SCLCR/L 06	16	15	150	32	11	20	-8°	V25	Tx15				
	A12K SCLCR/L 09	12	11	125	28	9	16	-12°						
	A16M SCLCR/L 09	16	15	150	32	11	20	-10°						
	A20Q SCLCR/L 09	20	18	180	38	13	25	-8°	V4c					
	A25R SCLCR/L 09	25	23	200	45	17	32	-6°						V4
	A20Q SCLCR/L 12	20	18	180	38	13	25	-8°						
12	A25R SCLCR/L 12	25	23	200	45	17	32	-6°	V5	Tx20				
	A32S SCLCR/L 12	32	30	250	50	22	40	-10°						
	A40T SCLCR/L 12	40	37	300	60	27	50	-8°						
									V40		Tx15	W5	X02	4

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI DC...0702
DC...11T3**DC****TORNITURA INTERNA**Angolo di registrazione **93°****SDUCR/L**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S...SDUCR/L**

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω					
07	S10K SDUCR/L 07	10	9	125	20	7	13	-12°	V25	Tx7			
	S12M SDUCR/L 07	12	11	150	22	9	16	-10°					
	S16R SDUCR/L 07	16	15	200	32	11	20	-8°					
11	S16R SDUCR/L 11	16	15	200	35	11	20	-10°	V4c	Tx15			
	S20S SDUCR/L 11	20	18	250	40	13	25	-8°	V4				
	S25T SDUCR/L 11	25	23	300	46	17	32	-6°					
	S32U SDUCR/L 11	32	30	350	50	22	40	-8°	V35	Tx15			
	S40V SDUCR/L 11	40	37	400	60	27	50	-8°					
	S50W SDUCR/L 11	50	47	450	63	35	63	-6°					

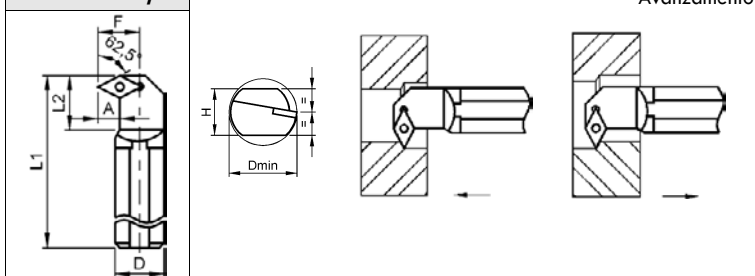
UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A...SDUCR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω						
07	A10H SDUCR/L 07	10	9	100	20	7	13	-12°	V25	Tx7				
	A12K SDUCR/L 07	12	11	125	22	9	16	-10°						
	A16M SDUCR/L 07	16	15	150	32	11	20	-8°						
11	A16M SDUCR/L 11	16	15	150	35	11	20	-10°	V4c	Tx15				
	A20Q SDUCR/L 11	20	18	180	40	13	25	-8°	V4					
	A25R SDUCR/L 11	25	23	200	46	17	32	-6°						
	A32S SDUCR/L 11	32	30	250	50	22	40	-8°	V35	Tx15				
	A40T SDUCR/L 11	40	37	300	60	27	50	-8°						

INSERTO POSITIVO CON FORO

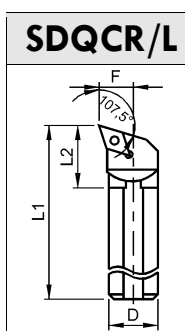
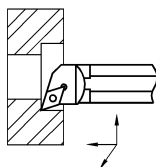
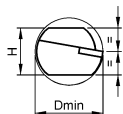
INSERTI DC...0702
DC...11T3**DC****TORNITURA INTERNA**

Utensile per smussi

SDNCR/LI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S...SDNCR/L**

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	A	Dmin	Ω		
07	S12M SDNCR/L 07	12	11	150	22	9	5	16	10°	V25	Tx7
	S16R SDNCR/L 07	16	15	200	32	11	5	20	8°		
11	S20S SDNCR/L 11	20	18	250	40	13	8	25	8°	V4	Tx15
	S25T SDNCR/L 11	25	23	300	46	17	8	32	6°		

INSERTO POSITIVO CON FORO

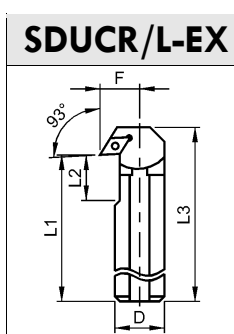
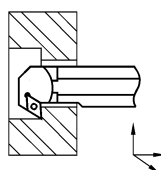
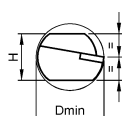
INSERTI DC...0702
DC...11T3**DC****TORNITURA INTERNA**Angolo di registrazione **107.5°**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI
ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S..SDQCR/L**

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω					
07	S12M SDQCR/L 07	12	11	150	22	9	16	-10°	V25	Tx7			
	S16R SDQCR/L 07	16	15	200	32	11	20	-8°					
11	S16R SDQCR/L 11	16	15	200	35	11	20	-10°	V4c	Tx15	-	-	-
	S20S SDQCR/L 11	20	18	250	40	13	25	-8°					
	S25T SDQCR/L 11	25	23	300	46	17	32	-6°	V4	Tx15	W2	X01	3.5
	S32U SDQCR/L 11	32	30	350	50	22	40	-8°					
	S40V SDQCR/L 11	40	37	400	60	27	50	-8°	V35	Tx15			

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SDQCR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω					
07	A12K SDQCR/L 07	12	11	125	22	9	16	-10°	V25	Tx7			
	A16M SDQCR/L 07	16	15	150	32	11	20	-8°					
11	A16M SDQCR/L 11	16	15	150	35	11	20	-10°	V4c	Tx15	-	-	-
	A20Q SDQCR/L 11	20	18	180	40	13	25	-8°					
	A25R SDQCR/L 11	25	23	200	46	17	32	-6°	V4	Tx15	W2	X01	3.5
	A32S SDQCR/L 11	32	30	250	50	22	40	-8°					
	A40T SDQCR/L 11	40	37	300	60	27	50	-8°	V35	Tx15			

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI DC...0702
DC...11T3**DC****TORNITURA INTERNA**Angolo di registrazione **93°**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI
ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S..SDUCR/L-EX**

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	L3	F	Dmin	Ω					
07	S16R SDUCR/L 07-EX	16	15	200	16	212	13	22	-6°	V25	Tx7	-	-	-
	S20S SDUCR/L 07-EX	20	18	250	20	262	15	27	-4°					
	S25T SDUCR/L 07-EX	25	23	300	25	312	18	33	-4°					
11	S25T SDUCR/L 11-EX	25	23	300	25	316	18	33	-6°	V4	Tx15	W2	X01	3.5
	S32U SDUCR/L 11-EX	32	30	350	32	366	22	40	-8°					
	S40V SDUCR/L 11-EX	40	37	400	35	416	27	50	-8°					

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SDUCR/L-EX

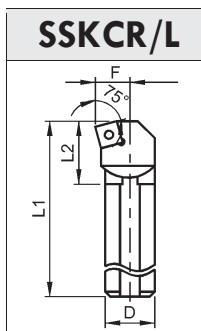
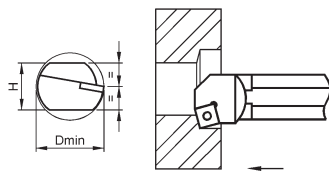
	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	L3	F	Dmin	Ω					
07	A16M SDUCR/L 07-EX	16	15	150	16	162	13	22	-6°	V25	Tx7	-	-	-
	A20Q SDUCR/L 07-EX	20	18	180	20	192	15	27	-4°					
	A25R SDUCR/L 07-EX	25	23	200	25	212	18	33	-4°					
11	A25R SDUCR/L 11-EX	25	23	200	25	216	18	33	-6°	V4	Tx15	W2	X01	3.5
	A32S SDUCR/L 11-EX	32	30	250	32	266	22	40	-8°					
	A40T SDUCR/L 11-EX	40	37	300	35	316	27	50	-8°					

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI SC..09T3
SC..1204

SC

TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **75°**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • S..SSKCR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω								
09	S12M SSKCR/L 09	12	11	150	28	9	16	-12°	V4c	Tx15	-	-	-			
	S16R SSKCR/L 09	16	15	200	32	11	20	-10°								
	S20S SSKCR/L 09	20	18	250	34	13	25	-8°								
12	S20S SSKCR/L 12	20	18	250	34	13	25	-8°	V5	Tx20	W4	X02	4			
	S25T SSKCR/L 12	25	23	300	44	17	32	-6°								
	S32U SSKCR/L 12	32	30	350	51	22	40	-10°	V40	Tx15						
	S40V SSKCR/L 12	40	37	400	60	27	50	-8°								

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SSKCR/L

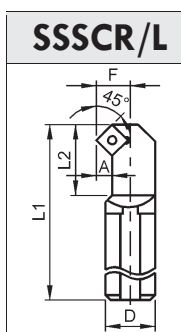
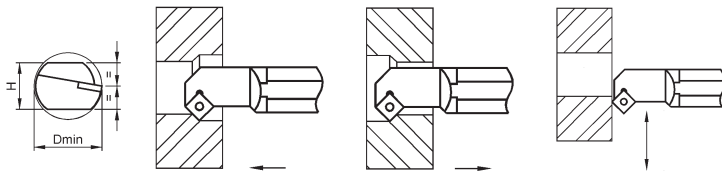
	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω					
09	A12K SSKCR/L 09	12	11	125	28	9	16	-12°	V4c	Tx15	-	-	-
	A16M SSKCR/L 09	16	15	150	32	11	20	-10°					
	A20Q SSKCR/L 09	20	18	180	38	13	25	-8°					
12	A20Q SSKCR/L 12	20	18	180	38	13	25	-8°	V5	Tx20	W4	X02	4
	A25R SSKCR/L 12	25	23	200	45	17	32	-6°					
	A32S SSKCR/L 12	32	30	250	50	22	40	-10°	V40	Tx15			
	A40T SSKCR/L 12	40	37	300	60	27	50	-8°					

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI SC..09T3

SC

TORNITURA INTERNA

Utensile per smussi a **45°**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • S..SSSCR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	A	Dmin	Ω		
09	S16R SSSCR/L 09	16	15	200	30	11	6	20	-10°	V4c	Tx15
	S20S SSSCR/L 09	20	18	250	35	13	6	25	-8°		
	S25T SSSCR/L 09	25	23	300	48	17	6	32	-6°		

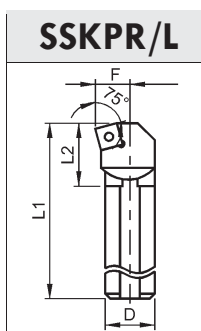
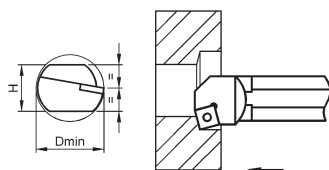
UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SSSCR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	A	Dmin	Ω		
09	A16M SSSCR/L 09	16	15	150	30	11	6	20	-10°	V4c	Tx15
	A20Q SSSCR/L 09	20	18	180	35	13	6	25	-8°		
	A25R SSSCR/L 09	25	23	200	48	17	6	32	-6°		

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI SPMT 0903
SPMH 1204

TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **75°****SP**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 5°**BLOCCAGGIO A VITE • S..SSKPR/L**

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω		
09	S12M SSKPR/L 09	12	11	150	28	9	16	-6°	V10	Tx9
	S16R SSKPR/L 09	16	15	200	32	11	20	-4°		
	S20S SSKPR/L 09	20	18	250	34	13	25	-2°		
12	S20S SSKPR/L 12	20	18	250	34	13	25	-2°	V52	Tx20
	S25T SSKPR/L 12	25	23	300	44	17	32	-2°		
	S32U SSKPR/L 12	32	30	350	51	22	40	0°		
	S40V SSKPR/L 12	40	37	400	60	27	50	0°		

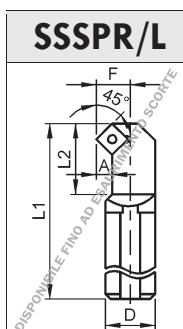
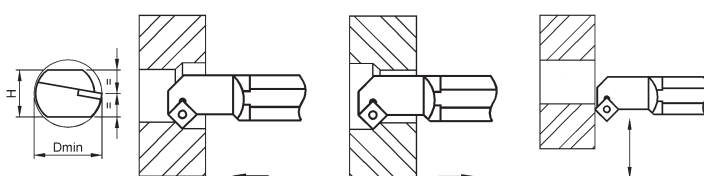
UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SSKPR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω		
09	A12K SSKPR/L 09	12	11	125	28	9	16	-6°	V10	Tx9
	A16M SSKPR/L 09	16	15	150	32	11	20	-4°		
	A20Q SSKPR/L 09	20	18	180	34	13	25	-2°		
12	A20Q SSKPR/L 12	20	18	180	34	13	25	-2°	V52	Tx20
	A25R SSKPR/L 12	25	23	200	44	17	32	-2°		
	A32S SSKPR/L 12	32	30	250	51	22	40	0°		
	A40T SSKPR/L 12	40	37	300	60	27	50	0°		

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI SPMH 1204

TORNITURA INTERNA

Utensile per smussi a **45°****SP**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°**BLOCCAGGIO A VITE • S..SSSPR/L**

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	A	Dmin	Ω		
12	S20S SSSPR/L 12	20	18	250	35	13	8	25	-6°	V52	Tx20
	S25T SSSPR/L 12	25	23	300	48	17	8	32	-6°		

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SSSPR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	A	Dmin	Ω		
12	A20Q SSSPR/L 12	20	18	180	35	13	8	25	-6°	V52	Tx20
	A25R SSSPR/L 12	25	23	200	48	17	8	32	-6°		

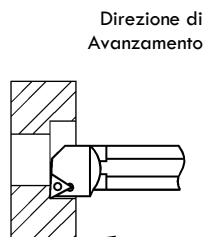
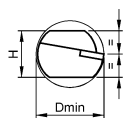
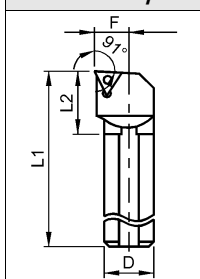
INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI TC..0902

TC..1102

TC..16T3

TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **91°****TC****STFCR/L**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S..STFCR/L**

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω						
09	S10K STFCR/L 09	10	9	125	25	6.5	13	-12°	V22	Tx7	-	-	-	
	S12M STFCR/L 09	12	11	150	28	9	16	-10°						
11	S10K STFCR/L 11	10	9	125	25	6.5	13	-12°	V28					
	S12M STFCR/L 11	12	11	150	30	9	16	-10°	V25					
	S16R STFCR/L 11	16	15	200	35	11	20	-6°						
	S20S STFCR/L 11	20	18	250	36	13	25	-6°						
16	S16R STFCR/L 16	16	15	200	35	11	20	-10°	V4c	Tx15				
	S20S STFCR/L 16	20	18	250	36	13	25	-8°						
	S25T STFCR/L 16	25	23	300	49	17	32	-6°	V4					
	S32U STFCR/L 16	32	30	350	50	22	40	-8°	V35	Tx15	W3	X01	3.5	
	S40V STFCR/L 16	40	37	400	60	27	50	-6°						

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..STFCR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω					
09	A10H STFCR/L 09	10	9	100	25	6.5	13	-12°	V22	Tx7	-	-	-
	A12K STFCR/L 09	12	11	125	28	9	16	-10°					
11	A10H STFCR/L 11	10	9	100	25	6.5	13	-12°	V28				
	A12K STFCR/L 11	12	11	125	30	9	16	-10°	V25				
	A16M STFCR/L 11	16	15	150	35	11	20	-6°					
	A20Q STFCR/L 11	20	18	180	36	13	25	-6°					
16	A16M STFCR/L 16	16	15	150	35	11	20	-10°	V4c	Tx15			
	A20Q STFCR/L 16	20	18	180	36	13	25	-8°					
	A25R STFCR/L 16	25	23	200	49	17	32	-6°	V4				
	A32S STFCR/L 16	32	30	250	50	22	40	-8°	V35	Tx15	W3	X01	3.5
	A40T STFCR/L 16	40	37	300	60	27	50	-6°					

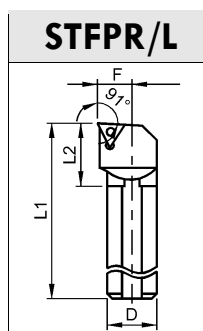
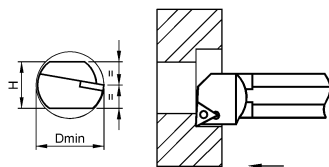
INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI TPGX 0902

TPGX 1103

TPGX 1603

TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **91°****TP**Direzione di
AvanzamentoI DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 5°**BLOCCAGGIO A VITE • S..STFPR/L**

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω		
09	S10K STFPR/L 09	10	9	125	22	7	13	-8°	V28	Tx7
	S12M STFPR/L 09	12	11	150	28	9	16	-4°		
11	S10K STFPR/L 11	10	9	125	22	7	13	-10°	V12	Tx9
	S12M STFPR/L 11	12	11	150	30	9	16	-6°		
	S16R STFPR/L 11	16	15	200	35	11	20	-4°		
	S20S STFPR/L 11	20	18	250	36	13	25	-2°		
16	S16R STFPR/L 16	16	15	200	35	11	20	-8°	V4c	Tx15
	S20S STFPR/L 16	20	18	250	36	13	25	-4°		
	S25T STFPR/L 16	25	23	300	49	17	32	-2°	V4	
	S32U STFPR/L 16	32	30	350	50	22	40	0°		
	S40V STFPR/L 16	40	37	400	60	27	50	0°		

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..STFPR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω		
09	A10H STFPR/L 09	10	9	100	22	7	13	-8°	V28	Tx7
	A12K STFPR/L 09	12	11	125	28	9	16	-4°		
11	A10H STFPR/L 11	10	9	100	22	7	13	-10°	V12	Tx9
	A12K STFPR/L 11	12	11	125	30	9	16	-6°		
	A16M STFPR/L 11	16	15	150	35	11	20	-4°		
	A20Q STFPR/L 11	20	18	180	36	13	25	-2°		
16	A16M STFPR/L 16	16	15	150	35	11	20	-8°	V4c	Tx15
	A20Q STFPR/L 16	20	18	180	36	13	25	-4°		
	A25R STFPR/L 16	25	23	200	49	17	32	-2°	V4	
	A32S STFPR/L 16	32	30	250	50	22	40	0°		
	A40T STFPR/L 16	40	37	300	60	27	50	0°		

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI

TBGT 0601

TPMT/TPGT 0802

TPMT/TPGT 1103

TPMT/TPGT 1604

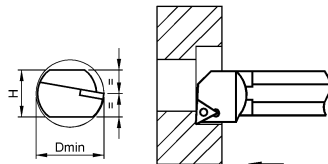
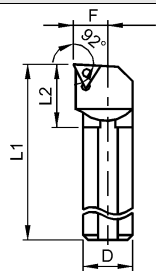
TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **92°**

TB/TP

STXBR/L - STXPR/L
(ex BBPT R/L)

Direzione di
Avanzamento



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • S..STXBR/L - S..STXPR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω		
06	S08K STXBR/L 06 (BBPT 508R/L)	8	7	125	22	4	8	-12°	V20	Tx6
08	S08K STXPR/L 08 (BBPT 608 R/L)	8	7	125	12	5	10	-8°		
11	S10M STXPR/L 11 (BBPT 210 R/L)	10	9	150	25	6	12	-5°	V10	Tx9
	S12M STXPR/L 11 (BBPT 212 R/L)	12	11	150	23	8	16	-5°		
	S16Q STXPR/L 11 (BBPT 216 R/L)	16	15	200	25	10	20	-2°		
16	S20S STXPR/L 16 (BBPT 320X R/L)	20	18	250	30	12.5	25	0°	V4	Tx15
	S25T STXPR/L 16 (BBPT 325X R/L)	25	22	300	35	14	28	0°		

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..STXBR/L - A..STXPR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω		
06	A08H STXBR/L 06	8	7	100	-	4	8	-12°	V20	Tx6
08	A08H STXPR/L 08	8	7	100	12	5	10	-8°		
11	A10H STXPR/L 11	10	9	100	25	56	12	-5°	V10	Tx9
	A12K STXPR/L 11	12	11	125	23	8	16	-5°		
	A16M STXPR/L 11	16	15	150	25	10	20	-2°		
16	A20Q STXPR/L 16	20	18	180	30	12.5	25	0°	V4	Tx15
	A25R STXPR/L 16	25	22	200	35	14	28	0°		

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI WC..0201

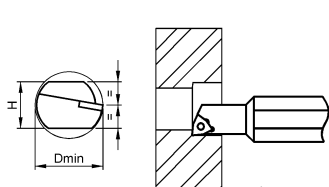
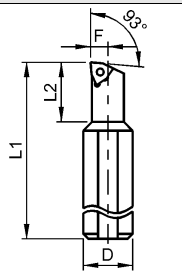
TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **93°**

WC

SWUCR/L

Direzione di
Avanzamento



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • S..SWUCR/L

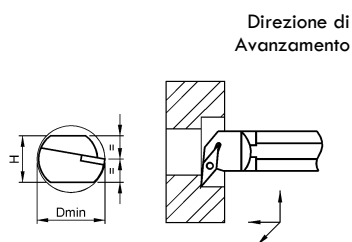
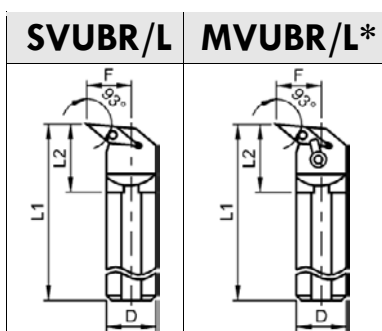
	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω		
02	S0508H SWUCR/L 02	8	5	100	17	2.9	5,8	-17°	V20	Tx6
	S0608H SWUCR/L 02	8	6	100	17	3.4	7	-16°		

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI VB...1102
VB...1604

TORNITURA INTERNA

VB

Angolo di registrazione **93°**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S...SVUBR/L** **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • S...MVUBR/L ***

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
11	S16R SVUBR/L 11		16	15	200	27	13	22	-10°	V25	Tx7	-	-	-	-	-
	S20S SVUBR/L 11		20	18	250	30	15	27	-8°							
	S25T SVUBR/L 11		25	23	300	35	18	33	-6°							
16	S25T SVUBR/L 16	*	25	23	300	40	18	33	-8°	V4	Tx15	-	-	-	S61+V61	3
	S32U SVUBR/L 16	*	32	30	350	49	22	40	-8°							
	S40V SVUBR/L 16	*	40	37	400	56	27	50	-8°							
	S50W SVUBR/L 16	*	50	47	450	63	35	63	-8°							

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A...SVUBR/L **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • A...MVUBR/L ***

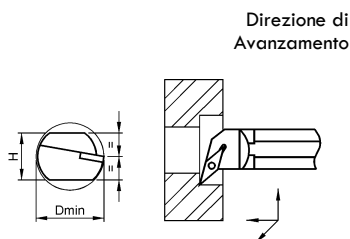
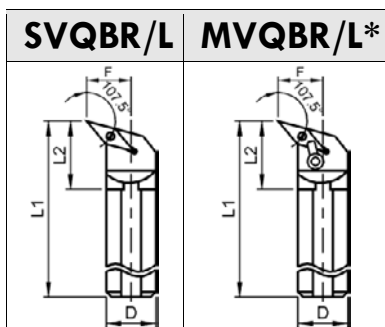
	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
11	A16M SVUBR/L 11		16	15	150	27	13	22	-10°	V25	Tx7	-	-	-	-	-
	A20Q SVUBR/L 11		20	18	180	30	15	27	-8°							
	A25R SVUBR/L 11		25	23	200	35	18	33	-6°							
16	A25R SVUBR/L 16	*	25	23	200	40	18	33	-8°	V4	Tx15	-	-	-	S61+V61	3
	A32S SVUBR/L 16	*	32	30	250	49	22	40	-8°							
	A40T SVUBR/L 16	*	40	37	300	56	27	50	-8°							
	A40T SVUBR/L 16	*	40	37	300	56	27	50	-8°							

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI VB...1102
VB...1604

TORNITURA INTERNA

VB

Angolo di registrazione **107.5°**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0° **BLOCCAGGIO A VITE • S...SVQBR/L** **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • S...MVQBR/L ***

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
11	S16R SVQBR/L 11		16	15	200	32	13	22	-10°	V25	Tx7	-	-	-	-	-
	S20S SVQBR/L 11		20	18	250	33	15	27	-8°							
	S25T SVQBR/L 11		25	23	300	39	18	33	-6°							
16	S25T SVQBR/L 16	*	25	23	300	40	18	33	-8°	V4	Tx15	-	-	-	S61+V61	3
	S32U SVQBR/L 16	*	32	30	350	43	22	40	-8°							
	S40V SVQBR/L 16	*	40	37	400	64	27	50	-8°							
	S50W SVQBR/L 16	*	50	47	450	64	35	63	-8°							

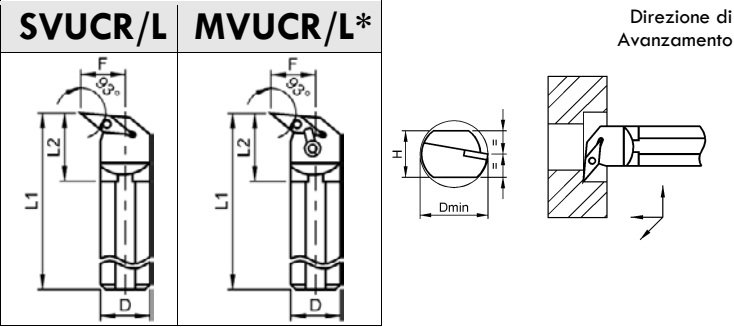
UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A...SVQBR/L **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • A...MVQBR/L ***

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
11	A16M SVQBR/L 11		16	15	150	32	13	22	-10°	V25	Tx7	-	-	-	-	-
	A20Q SVQBR/L 11		20	18	180	33	15	27	-8°							
	A25R SVQBR/L 11		25	23	200	39	18	33	-6°							
16	A25R SVQBR/L 16	*	25	23	200	40	18	33	-8°	V4	Tx15	-	-	-	S61+V61	3
	A32S SVQBR/L 16	*	32	30	250	43	22	40	-8°							
	A40T SVQBR/L 16	*	40	37	300	64	27	50	-8°							
	A40T SVQBR/L 16	*	40	37	300	64	27	50	-8°							

INSERTO POSITIVO CON FORO
VC

INSERTI VC...1103
VC...1604

TORNITURA INTERNA
Angolo di registrazione **93°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • S..SVUCR/L **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • S..MVUCR/L ***

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
11	S16R SVUCR/L 11		16	15	200	27	13	22	-8°	V25	Tx7	-	-	-	-	-
	S20S SVUCR/L 11		20	18	250	30	15	27	-6°							
	S25T SVUCR/L 11		25	23	300	35	18	33	-6°							
16	S25T SVUCR/L 16	*	25	23	300	40	18	33	-6°	V4	Tx15	-	-	-	S61+V61	3
	S32U SVUCR/L 16	*	32	30	350	49	22	40	-8°							
	S40V SVUCR/L 16	*	40	37	400	56	27	50	-6°	V35	Tx15	W1	X01	3.5		
	S50W SVUCR/L 16	*	50	47	450	63	35	63	-6°							

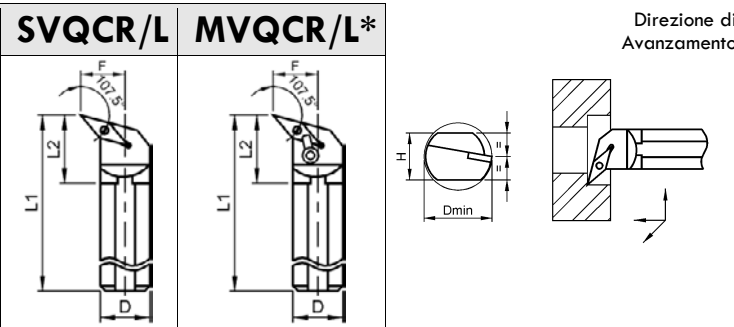
UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SVUCR/L **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • A..MVUCR/L ***

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
11	A16M SVUCR/L 11		16	15	150	27	13	22	-8°	V25	Tx7	-	-	-	-	-
	A20Q SVUCR/L 11		20	18	180	30	15	27	-6°							
	A25R SVUCR/L 11		25	23	200	35	18	33	-6°							
16	A25R SVUCR/L 16	*	25	23	200	40	18	33	-6°	V4	Tx15	-	-	-	S61+V61	3
	A32S SVUCR/L 16	*	32	30	250	49	22	40	-8°							
	A40T SVUCR/L 16	*	40	37	300	56	27	50	-6°							

INSERTO POSITIVO CON FORO
VC

INSERTI VC...1103
VC...1604

TORNITURA INTERNA
Angolo di registrazione **107.5°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • S..SVQCR/L **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • S..MVQCR/L ***

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
11	S16R SVQCR/L 11		16	15	200	32	13	22	-8°	V25	Tx7	-	-	-	-	-
	S20S SVQCR/L 11		20	18	250	33	15	27	-6°							
	S25T SVQCR/L 11		25	23	300	39	18	33	-6°							
16	S25T SVQCR/L 16	*	25	23	300	40	18	33	-6°	V4	Tx15	-	-	-	S61+V61	3
	S32U SVQCR/L 16	*	32	30	350	43	22	40	-8°							
	S40V SVQCR/L 16	*	40	37	400	64	27	50	-6°	V35	Tx15	W1	X01	3.5		
	S50W SVQCR/L 16	*	50	47	450	64	35	63	-6°							

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A VITE • A..SVQCR/L **BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • A..MVQCR/L ***

	CODICE D'ORDINE	*	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω							
11	A16M SVQCR/L 11		16	15	150	32	13	22	-8°	V25	Tx7	-	-	-	-	-
	A20Q SVQCR/L 11		20	18	180	33	15	27	-6°							
	A25R SVQCR/L 11		25	23	200	39	18	33	-6°							
16	A25R SVQCR/L 16	*	25	23	200	40	18	33	-6°	V4	Tx15	-	-	-	S61+V61	3
	A32S SVQCR/L 16	*	32	30	250	43	22	40	-8°							
	A40T SVQCR/L 16	*	40	37	300	64	27	50	-6°	V35	Tx15	W1	X01	3.5		

INSERTO POSITIVO CON FORO

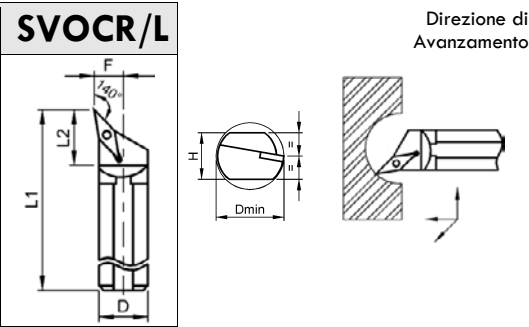
VC

INSERTI VC...1103

VC...1604

TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **140°**



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 0°

BLOCCAGGIO A VITE • S..SVOCR/L

BLOCCAGGIO A VITE+STAFFA • S..MVQCR/L *

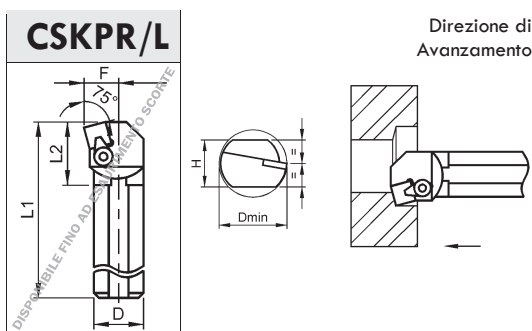
	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω					
11	S20S SVOCR/L 11	20	18	250	40	12.5	23	-6°	V25	Tx7	-	-	-
	S25T SVOCR/L 11	25	23	300	40	16.5	30	-6°					
16	S25T SVOCR/L 16	25	23	300	50	16.5	30	-6°	V4c	Tx15	W1	X01	3.5
	S32U SVOCR/L 16	32	30	350	50	21	40	-8°					
	S40V SVOCR/L 16	40	37	400	60	27	50	-6°					

INSERTO POSITIVO SENZA FORO

INSERTI SP..0903
SP..1203

SP

TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **75°**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 5° **BLOCCAGGIO A STAFFA • S..CSKPR/L**

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω				
09	S16R CSKPR/L 09	16	15	200	32	11	20	-6°	05	2.5	-	-
	S20S CSKPR/L 09	20	18	250	44	13	25	-4°				
12	S25T CSKPR/L 12	25	23	300	48	17	32	-4°	06	3	A11	L1
	S32U CSKPR/L 12	32	30	350	54	22	40	-2°	06	3		
	S40V CSKPR/L 12	40	37	400	56	27	50	-2°				

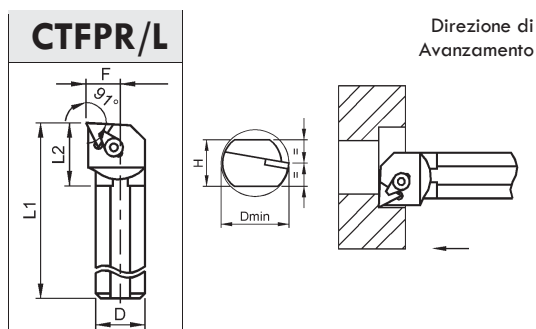
UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A STAFFA • A..CSKPR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω				
09	A16M CSKPR/L 09	16	15	150	32	11	20	-6°	05	2.5	-	-
	A20Q CSKPR/L 09	20	18	180	44	13	25	-4°				
12	A25R CSKPR/L 12	25	23	200	48	17	32	-4°	06	3	A11	L1
	A32S CSKPR/L 12	32	30	250	54	22	40	-2°	06	3		
	A40T CSKPR/L 12	40	37	300	56	27	50	-2°				

INSERTO POSITIVO SENZA FORO

 INSERTI TP..0601
 TP..0902
 TP..1103
 TP..1603

TORNITURA INTERNA

Angolo di registrazione **91°****TP**I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI • ANGOLO DI INCLINAZIONE = Ω • ANGOLO DI SPOGLIA SUPERIORE = 5° **BLOCCAGGIO A STAFFA • S..CTFPR/L**

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω				
06	S10K CTFPR/L 06	10	9	125	20	6.5	12	-8°	03	1.5	-	-
09	S10K CTFPR/L 09	10	9	125	20	6.5	12	-8°				
	S12M CTFPR/L 09	12	11	150	26	9	16	-6°				
11	S12M CTFPR/L 11	12	11	150	26	9	16	-8°	04	2.5		
	S16R CTFPR/L 11	16	15	200	35	11	20	-6°	05			
	S20S CTFPR/L 11	20	18	250	43	13	25	-4°				
16	S16R CTFPR/L 16	16	15	200	42	11	20	-6°	06	3		
	S20S CTFPR/L 16	20	18	250	43	13	25	-4°				
	S25T CTFPR/L 16	25	23	300	49	17	32	-4°				
	S32U CTFPR/L 16	32	30	350	54	22	40	-2°	06	3	A8	L1
	S40V CTFPR/L 16	40	37	400	58	27	50	-2°				

UTENSILI FORATI • BLOCCAGGIO A STAFFA • A..CTFPR/L

	CODICE D'ORDINE	D	H	L1	L2	F	Dmin	Ω				
06	A10H CTFPR/L 06	10	9	100	20	6.5	12	-8°	03	1.5	-	-
09	A10H CTFPR/L 09	10	9	100	20	6.5	12	-8°				
	A12K CTFPR/L 09	12	11	125	26	9	16	-6°				
11	A12K CTFPR/L 11	12	11	125	26	9	16	-8°	04	2.5		
	A16M CTFPR/L 11	16	15	150	35	11	20	-6°	05			
	A20Q CTFPR/L 11	20	18	180	43	13	25	-4°				
16	A16M CTFPR/L 16	16	15	150	42	11	20	-6°	06	3		
	A20Q CTFPR/L 16	20	18	180	43	13	25	-4°				
	A25R CTFPR/L 16	25	23	200	49	17	32	-4°				
	A32S CTFPR/L 16	32	30	250	54	22	40	-2°	06	3	A8	L1
	A40T CTFPR/L 16	40	37	300	58	27	50	-2°				

INSERTO POSITIVO CON FORO

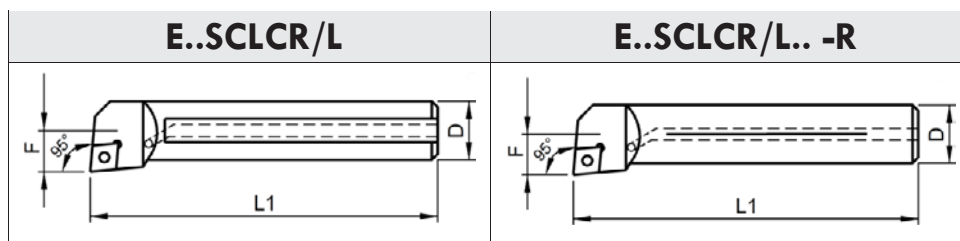
INSERTI CC..0602
CC..09T3

CC

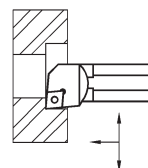
ANTIVIBRANTI

Angolo di registrazione **95°**

STELO IN METALLO DURO CON ADDUZIONE INTERNA DI REFRIGERANTE



Direzione di Avanzamento



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A VITE • E..SCLCR/L • Cilindrico con piani di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

	CODICE D'ORDINE	D	L1	F	Dmin		
06	E08K SCLCR/L 06	8	125	5	10	V28	Tx7
	E10K SCLCR/L 06	10	125	6	12		
	E12M SCLCR/L 06	12	150	7	14		
09	E16R SCLCR/L 09	16	200	10	19	V4c	Tx15
	E20S SCLCR/L 09	20	250	12.5	23		
	E25T SCLCR/L 09	25	300	14.5	28		
	E32U SCLCR/L 09	32	350	19	36		
	E40V SCLCR/L 09	40	400	23	45		

BLOCCAGGIO A VITE • E..SCLCR/L..-R • Cilindrico con scanalatura di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

	CODICE D'ORDINE	D	L1	F	Dmin		
06	E08K SCLCR/L 06 -R	8	125	5	10	V28	Tx7
	E10K SCLCR/L 06 -R	10	125	6	12		
	E12M SCLCR/L 06 -R	12	150	7	14		
09	E16R SCLCR/L 09 -R	16	200	10	19	V4c	Tx15
	E20S SCLCR/L 09 -R	20	250	12.5	23		
	E25T SCLCR/L 09 -R	25	300	14.5	28		

INSERTO POSITIVO CON FORO

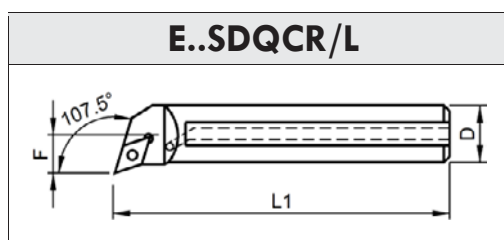
INSERTI DC..0702
DC..11T3

DC

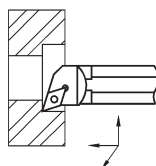
ANTIVIBRANTI

Angolo di registrazione **107.5°**

STELO IN METALLO DURO CON ADDUZIONE INTERNA DI REFRIGERANTE



Direzione di Avanzamento



IL DISEGNO RAPPRESENTA UN UTENSILE DESTRO

BLOCCAGGIO A VITE • E..SDQCR/L • Cilindrico con piani di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

	CODICE D'ORDINE	D	L1	F	Dmin		
07	E10K SDQCR/L 07	10	125	7	13	V28	Tx7
	E12M SDQCR/L 07	12	150	9	16		
	E16R SDQCR/L 07	16	200	11	20		
11	E20S SDQCR/L 11	20	250	13	24	V4c	Tx15

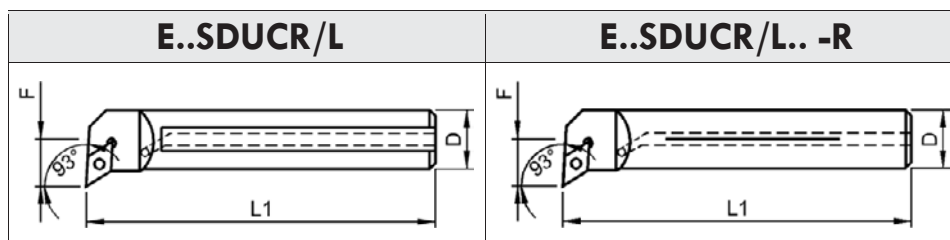
INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI DC..0702

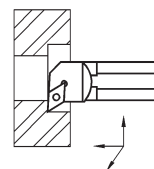
DC..11T3

DC**ANTIVIBRANTI**Angolo di registrazione **93°**

STELO IN METALLO DURO CON ADDUZIONE INTERNA DI REFRIGERANTE



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

Direzione di
Avanzamento**BLOCCAGGIO A VITE • E..SDUCR/L • Cilindrico con piani di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD**

	CODICE D'ORDINE	D	L1	F	Dmin		
07	E10K SDUCR/L 07	10	125	7	13	V28	Tx7
	E12M SDUCR/L 07	12	150	9	16		
	E16R SDUCR/L 07	16	200	11	20		
	E20S SDUCR/L 07	20	250	13	24		
11	E16R SDUCR/L 11	16	200	11	20	V4c	Tx15
	E20S SDUCR/L 11	20	250	13	24		
	E25T SDUCR/L 11	25	300	16	29		
	E32U SDUCR/L 11	32	350	19	36		
	E40V SDUCR/L 11	40	400	23	45		

BLOCCAGGIO A VITE • E..SDUCR/L ..-R • Cilindrico con scanalatura di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

	CODICE D'ORDINE	D	L1	F	Dmin		
07	E10K SDUCR/L 07 -R	10	125	7	13	V28	Tx7
	E12M SDUCR/L 07 -R	12	150	9	16		
	E16R SDUCR/L 07 -R	16	200	11	20		
	E20S SDUCR/L 07 -R	20	250	13	24		
11	E16R SDUCR/L 11 -R	16	200	11	20	V4c	Tx15
	E20S SDUCR/L 11 -R	20	250	13	24		
	E25T SDUCR/L 11 -R	25	300	16	29		

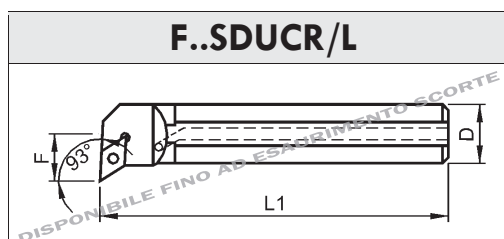
INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI DC..0702

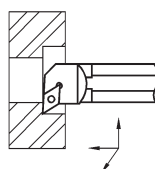
DC..11T3

DC**ANTIVIBRANTI**Angolo di registrazione **93°**

UTENSILE IN ACCIAIO CON STELO RINFORZATO E ADDUZIONE INTERNA DI REFRIGERANTE



IL DISEGNO RAPPRESENTA UN UTENSILE DESTRO

Direzione di
Avanzamento**BLOCCAGGIO A VITE • F..SDUCR/L • Cilindrico con piani di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 5xD**

	CODICE D'ORDINE	D	L1	F	Dmin		
07	F12K SDUCR/L 07	12	125	7.5	14	V25	Tx7
	F16M SDUCR/L 07	16	150	9	18		
	F20Q SDUCR/L 11	20	180	12.5	23	V4c	Tx15
11	F25R SDUCR/L 11	25	200	15	28		
	F32S SDUCR/L 11	32	250	19	36	V4	

LA TRONCATURA DELLO STELO COMPROMETTE IRRIMEDIABILMENTE L'UTILIZZO DELLA BARRA

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI TC..0902

TC..1102

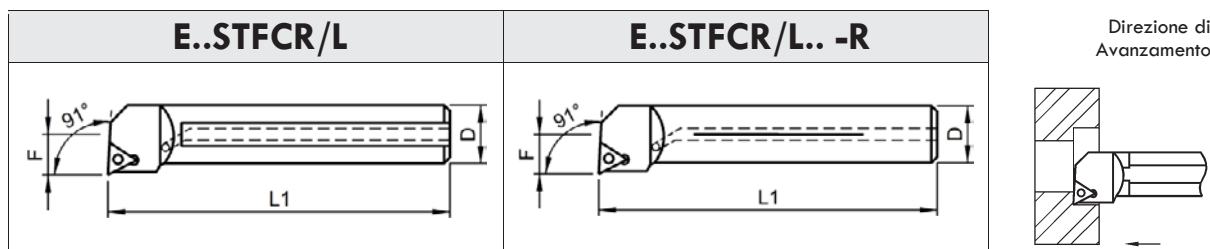
TC..16T3

TC

ANTIVIBRANTI

Angolo di registrazione **91°**

STELO IN METALLO DURO CON ADDUZIONE INTERNA DI REFRIGERANTE



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A VITE • E..STFCR/L • Cilindrico con piani di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

	CODICE D'ORDINE	D	L1	F	Dmin		
09	E10K STFCR/L 09	10	125	6	12	V22	Tx7
11	E10K STFCR/L 11	10	125	6	12	V28	Tx7
	E12M STFCR/L 11	12	150	8	15		
	E16R STFCR/L 11	16	200	10	19		
	E20S STFCR/L 11	20	250	13	24		
16	E25T STFCR/L 16	25	300	14.5	28	V4c	Tx15
	E32U STFCR/L 16	32	350	19	36		
	E40V STFCR/L 16	40	400	23	45		

BLOCCAGGIO A VITE • E..STFCR/L..-R • Cilindrico con scanalatura di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

	CODICE D'ORDINE	D	L1	F	Dmin		
09	E10K STFCR/L 09 -R	10	125	6	12	V22	Tx7
11	E10K STFCR/L 11 -R	10	125	6	12	V28	Tx7
	E12M STFCR/L 11 -R	12	150	8	15		
	E16R STFCR/L 11 -R	16	200	10	19		
	E20S STFCR/L 11 -R	20	250	13	24		
16	E25T STFCR/L 16 -R	25	300	14.5	28	V4c	Tx15

INSERTO POSITIVO CON FORO

INSERTI TC..0902

TC..1102

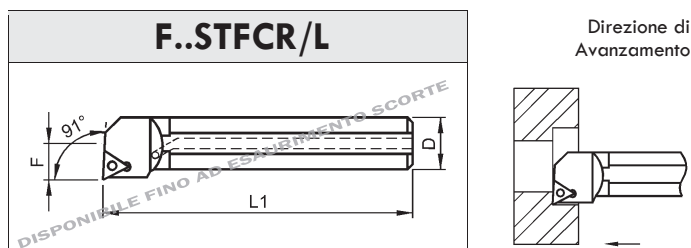
TC..16T3

TC

ANTIVIBRANTI

Angolo di registrazione **91°**

UTENSILE IN ACCIAIO CON STELO RINFORZATO E ADDUZIONE INTERNA DI REFRIGERANTE



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A VITE • F..STFCR/L • Cilindrico con piani di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 5xD

	CODICE D'ORDINE	D	L1	F	Dmin		
09	F10H STFCR/L 09	10	100	6.5	12	V22	Tx7
11	F12K STFCR/L 11	12	125	7.5	14	V25	
	F16M STFCR/L 11	16	150	9	18		
16	F20Q STFCR/L 16	20	180	12.5	23	V4c	Tx15
	F25R STFCR/L 16	25	200	15	28	V4	
	F32S STFCR/L 16	32	250	19	36		

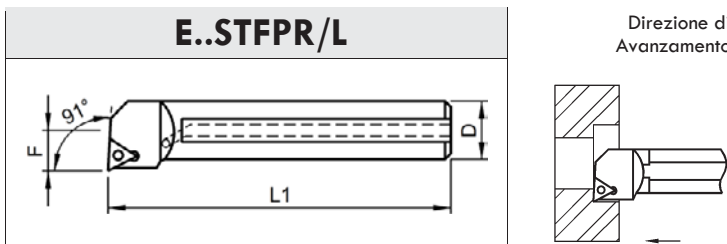
LA TRONCATURA DELLO STELO COMPROMETTE IRRIMEDIABILMENTE L'UTILIZZO DELLA BARRA

INSERTO POSITIVO CON FORO
TP

INSERTI TPGX 0802
 TPGX 0902
 TPGX 1103

ANTIVIBRANTI
 Angolo di registrazione **91°**

STELO IN METALLO DURO CON ADDUZIONE INTERNA DI REFRIGERANTE



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A VITE • E..STFPR/L • Cilindrico con piani di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

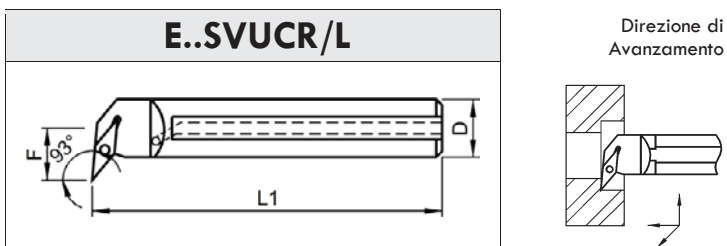
	CODICE D'ORDINE	D	L1	F	Dmin		
08	E08K STFPR/L 08	8	125	5	10	V20	Tx6
09	E10K STFPR/L 09	10	125	6	12	V28	Tx7
11	E12M STFPR/L 11	12	150	8	15	V10	Tx9
	E14Q STFPR/L 11	14	180	9	17		
	E16R STFPR/L 11	16	200	10	19		

INSERTO POSITIVO CON FORO
VC

INSERTI VC..1103

ANTIVIBRANTI
 Angolo di registrazione **93°**

STELO IN METALLO DURO CON ADDUZIONE INTERNA DI REFRIGERANTE



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A VITE • E..SVUCR/L • Cilindrico con piani di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

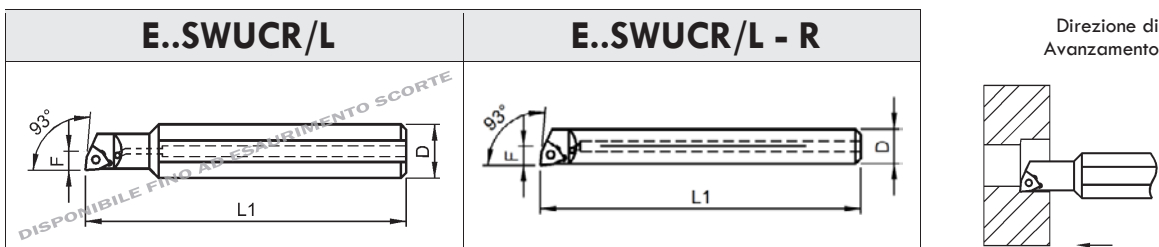
	CODICE D'ORDINE	D	L1	F	Dmin		
11	E16R SVUCR/L 11	16	200	11	20	V25	Tx7
	E20S SVUCR/L 11	20	250	13	24		

INSERTO POSITIVO CON FORO
WC

INSERTI WC..0201

ANTIVIBRANTI
 Angolo di registrazione **93°**

STELO IN METALLO DURO CON ADDUZIONE INTERNA DI REFRIGERANTE



I DISEGNI RAPPRESENTANO UTENSILI DESTRI

BLOCCAGGIO A VITE • E..SWUCR/L • Cilindrico con piani di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

	CODICE D'ORDINE	D	L1	F	Dmin		
02	E0508H SWUCR/L 02	8	100	2.9	5.8	V20	Tx6
	E0608H SWUCL 02	8	100	3.9	7.8		

BLOCCAGGIO A VITE • E..SWUCR/L.. - R • Cilindrico con scanalatura di riferimento • SPORGENZA MASSIMA 7xD

	CODICE D'ORDINE	D	L1	F	Dmin		
02	E05G SWUCR/L 02 -R	5	90	2.9	5.8	V20	Tx6
	E06G SWUCR/L 02 -R	6	90	3.4	6.8		

[illegible]



ZENOBİ TOOLS Srl
PORTAINSERTI PER MECCANICA

Via Enzo Ferrari, 34 - Z.I. Laghi - Calcinelli
61036 Colli al Metauro (PU)
Tel. 0721 877361
info@zenobitools.it
amministrazione@zenobitools.it
zenobitools@pec.it
www.zenobitools.it